

## Datenblatt Doosan® M-Serie

### Technische Spezifikationen

	M0609	M0617	M1013	M1509	
<b>Arm</b>	Nutzlast	6 kg	6 kg	10 kg	15 kg
	Reichweite	900 mm	1.700 mm	1.300 mm	900 mm
	Gewicht	27 kg	34 kg	33 kg	32 kg
	<b>Leistung</b>				
	Werkzeuggeschwindigkeit	1 m/s	1 m/s	1 m/s	1 m/s
	Wiederholgenauigkeit	± 0,05 mm	± 0,1 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
	Temperatur	0 - 45° C	0 - 45° C	0 - 45° C	0 - 45° C
	<b>Gelenkbewegung (Reichweite: °/max. Geschwindigkeit °/s)</b>				
	J1	± 360°/150°/s	± 360°/100°/s	± 360°/120°/s	± 360°/150°/s
	J2	± 360°/150°/s	± 360°/100°/s	± 360°/120°/s	± 360°/150°/s
J3	± 150 °/180°/s	± 165°/150°/s	± 160°/180°/s	± 150°/180°/s	
J4	± 360°/225°/s	± 360°/225°/s	± 360°/225°/s	± 360°/225°/s	
J5	± 360°/225°/s	± 360°/225°/s	± 360°/225°/s	± 360°/225°/s	
J6	± 360°/225°/s	± 360°/225°/s	± 360°/225°/s	± 360°/225°/s	
<b>Controller</b>	<b>Weitere Merkmale</b>				
	Einbaulage	Beliebig (Boden/Decke/Wand)			
	Schutzart	IP54			
	Digitale Schnittstelle - Werkzeugflansch	Digital I/O 6 In/6 Out			
	Stromversorgung E/A	DC 24 V/ Max. 3 A			
	Schnittstelle	Serial (RS232)/USB 3.0 (RS422/485) TCP/IP			
	Industriennetzwerk	Modbus-TCP (Master/Slave)/Modbus-RTU (Master)/EthernetNet/IP (Adapter)/PROFINET IO (Device)			
	Abmessungen	490 x 390 x 287 mm			
	Gewicht	9 kg			
	Schutzart	IP40			
Anschluss digital E/A	16/16				
Anschluss analog E/A	2 / 2				
Ausgang Netzteil	DC 24 V				
nennanschlussspannung	100-240 VAC, 50-60 Hz				
Kabellänge	6,0 m				
<b>Teach Pendant</b>	Schutzart	IP 40			
	Abmessungen	264 x 218 x 42 mm			
	Gewicht	0,8 kg			
	Kabellänge	4,5 m			